



BATERÍAS | BATTERIE | BATTERY

RENDIMIENTO EXTRAORDINARIO

CALCIUM CALCIUM TECHNOLOGY

# POR QUÉ PUEDE CONFIAR EN LAS BATERÍAS



Las **baterías AD PLUS están diseñadas** para proporcionar una potencia y una fiabilidad superiores, con menos corrosión y mayor eficiencia, ofreciendo así baterías con una vida útil más larga.

Las mejoras introducidas en el proceso de fabricación, además de la notable calidad de sus materias, han permitido desarrollar una batería con mayor vida útil y una gran fiabilidad bajo todo tipo de condiciones climáticas, suministrando un mayor número de arranques.



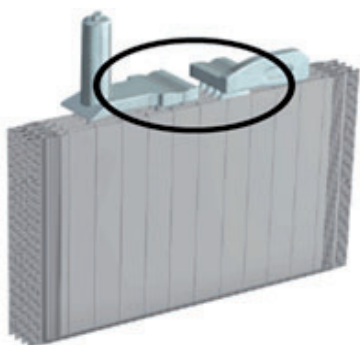
*Encuentre su batería de arranque para coche o camión dentro de nuestra Gama*

## TECNOLOGÍA INTERIOR/EXTERIOR



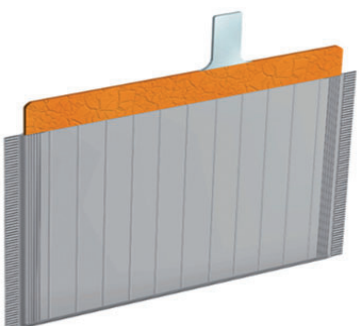
**Rejilla positiva:** optimización del diseño de la rejilla y la pureza de su aleación nos permiten aumentar la superficie de conducción. Aleación Ca-Ca.

**Ventajas:** fabricación por estampación. Mayor flujo eléctrico (mejor conductividad). Mayor potencia de arranque. Minimiza la corrosión. Mayor estabilidad mecánica. Vida útil más larga.



**Conexiones de las rejillas:** diseño en V más robustos; fabricados con aleación especial de plomo antimonio, estaño y arsénico, sin impurezas; mayor resistencia a las vibraciones; mejor conductividad y completamente cubiertos de ácido.

**Ventajas:** conexión más segura. Mayor duración de la batería. Mayor rapidez en la recarga. Mínima corrosión.



**Los separadores de polietileno:** son microporosos para permitir la libre circulación de las cargas y a su vez muy resistentes a las roturas y punzadas, minimizando la posibilidad de cortocircuitos.

**Tapa sellada:** su nueva tapa sellada soporta inclinaciones seguras hasta 75°.

**Ventajas:** 2 filtros antillamas. Tapa sellada. Evita manipulaciones de electrolito. Asa integrada para transporte. Laberinto de desgasificación minimiza el consumo de agua.

**Bornes de máxima calidad y garantía:** aplicando la tecnología de inducción de alta frecuencia.

**El monobloque de polipropileno:** es altamente resistente a los golpes, dieléctrico y permite la transferencia de calor evitando el sobrecalentamiento de la batería.

# DISPONEMOS DE UNA AMPLIA GAMA DE BATERÍAS PARA ADAPTARNOS A SUS NECESIDADES

En nuestro afán de mejora y darles el mejor servicio a nuestros clientes, proponemos una **gama completa de baterías de arranque para coches y camiones de nuestra propia marca**. Sea cual sea su aplicación existe una batería para usted.

Para vehículos con función Start-Stop, las baterías **MEGA PLUS START STOP AGM** y **MEGA PLUS START STOP EFB** garantizan una mayor eficiencia energética, reducción de emisiones y una resistencia a los ciclos extremadamente fiable.

La gama **AD PLUS ALTA POTENCIA**, es ideal para los automóviles que necesiten mayor potencia de arranque y alta reserva de capacidad.

**AD PLUS TURISMO** cuenta con una amplia gama de baterías para automóviles con menos equipamiento electrónico.

Para vehículos industriales y comerciales, **AD PLUS INDUSTRIAL** combina una gran durabilidad y un rendimiento extraordinariamente fiable.

**AD PLUS SUPER HEAVY DUTY** es la serie para vehículos comerciales pesados con gran cantidad de equipamiento, y gran demanda de energía.

## La construcción de nuestra batería



Las baterías AD PLUS se fabrican conforme a la **Norma EN 50342-1-(D)**.  
Cumpliendo los requisitos de los fabricantes de vehículos.

# EL CÓDIGO ÚNICO QR

En **AD PARTS** la mejora continua y la innovación forma parte de nuestro ADN por lo que desde el 2017 todas las baterías de automoción y vehículos industriales cuentan con un código QR único, **dotando así de DNI a cada batería.**

Este código QR, es grabado a láser en la parte lateral de cada batería, se puede escanear para asociar la batería a su sistema de información de venta, instalación o revisión de baterías, entre otras aplicaciones.



Con una simple lectura del **código único** podemos registrar un control total de la venta de las baterías en nuestra ERP o programa de gestión. De este forma tenemos una **trazabilidad completa de cada batería** y así por ejemplo, ante una posible reclamación en garantía tenemos acceso a todos los datos que hayamos vinculado a dicho código.



# PROGRAMA DE FORMACIÓN EN BATERÍAS

Ante los avances en el desarrollo de nuevas tecnologías para el control de emisiones de CO<sub>2</sub>, la **batería se convierte en una de las partes mas importantes** pasando de ser una pieza pasiva a activa en el funcionamiento del vehículo. Por este motivo desarrollamos una formación muy específica, orientada a los Call Center, así como a la red comercial.

La instalación y elección correcta de la batería es un asunto muy importante, por ello desarrollamos una formación profesional y continua en estos sistemas de gestión. **La formación a los talleres es prioritaria** para estar preparados en estas nuevas tecnologías tan específicas en los vehículos actuales.



Los **cursos de formación en baterías** incluyen muchos puntos, cuyos conocimientos son imprescindibles para la realización correcta del trabajo en el taller.

- Desde la elección correcta de la batería para cada vehículo, sabiendo sus diferencias y aplicaciones.
- Las consecuencias de la elección correcta de la batería.
- Como solucionar problemas generados por la batería en los vehículos.
- La normativas Europeas sobre el control de CO<sub>2</sub>.
- Funcionamiento de los sistemas Start Stop.

Y mucha más información imprescindible para el taller.

# AD PLUS TURISMO

## PARA DEMANDAS DE ENERGÍA ESTÁNDAR



### AD PLUS TURISMO

MODELO	V	Ah capacidad 20°H a 27°	A(EN) arranque en frío a -18°	Medidas máx. (mm)			Bornes	Esquema montaje	Sujeción	Embalaje		EAN
				Largo	Ancho	Alto				Pallet	Capa	
540.08	12	40	340	175	175	190	1	0	B13	72	24	8435132407069
535.12	12	35	300	187	127	227	3	0	B00	84	28	8435132407083
535.13	12	35	300	187	127	227	3	1	B00	84	28	8435132407090
560.24	12	60	510	232	173	225	1	0	B00	54	18	8435132407106
560.25	12	60	510	232	173	225	1	1	B00	54	18	8435132407113
545.14	12	45	330	238	129	227	3	0	B00	72	24	8435132407120
545.15	12	45	330	238	129	227	3	1	B00	72	24	8435132407137
570.30	12	70	550	261	175	220	1	0	B01	48	16	8435132407144
570.31	12	70	550	261	175	220	1	1	B01	48	16	8435132407151
545.17	12	45	440	207	175	175	1	0	B13	72	24	8435132406727
545.59	12	45	400	207	175	190	1	0	B13	72	24	8435132406734
545.54	12	45	400	207	175	190	1	1	B13	72	24	8435132406741
545.77	12	45	300	219	135	225	1	0	B01	78	26	8435132406758
545.79	12	45	300	219	135	225	1	1	B01	78	26	8435132406765
560.23	12	60	540	242	175	175	1	0	B13	54	18	8435132406789
560.65	12	60	540	242	175	190	1	1	B13	54	18	8435132406796
560.59	12	60	540	242	175	190	1	0	B13	54	18	8435132406802
575.14	12	75	680	278	175	175	1	0	B13	48	16	8435132406819
577.31	12	77	680	278	175	190	1	0	B13	48	16	8435132406833
575.32	12	75	640	278	175	190	1	1	B13	48	16	8435132406840
580.42	12	80	740	315	175	175	1	0	B13	42	14	8435132406857
585.15	12	85	720	353	175	175	1	0	B13	36	12	8435132406864
595.23	12	95	800	353	175	190	1	0	B13	36	12	8435132406871
595.18	12	95	740	306	173	225	1	0	B01	39	13	8435132406888
595.19	12	95	740	306	173	225	1	1	B01	39	13	8435132406895

Las **batería AD PLUS TURISMO** son la elección de confianza para todos los coches con **demandas de energía convencionales**. Máxima capacidad de arranque, para todo tipo de turismo. La rejilla proporciona una potencia de arranque en frío fiable y un rendimiento duradero. Diseñadas de acuerdo a la más estrictas normas europeas. **Baterías selladas y sin mantenimiento.**

# AD PLUS ALTA POTENCIA

## PARA VEHÍCULOS DE ALTO RENDIMIENTO CON DEMANDAS DE ENERGÍA MUY ELEVADAS



### AD PLUS ALTA POTENCIA

MODELO	V	Ah capacidad 20°H a 27°	A(EN) arranque en frío a -18°	Medidas máx. (mm)			Bornes	Esquema montaje	Sujeción	Embalaje		EAN
				Largo	Ancho	Alto				Pallet	Capa	
552.59	12	52	470	207	175	190	1	0	B13	72	24	8435132408530
562.59	12	62	640	242	175	190	1	0	B13	54	18	8435132408547
577.41	12	77	800	278	175	190	1	0	B13	48	16	8435132408554
600.23	12	100	950	353	175	190	1	0	B13	36	12	8435132408561

Las baterías **AD PLUS ALTA POTENCIA** están diseñadas para **vehículos de alto rendimiento** con demandas de energía extremadamente elevadas. Una batería absolutamente fiable, que cumple o incluso supera todos los requisitos para primeros equipos, y que cuenta con una capacidad de reserva extremadamente alta y una extraordinaria potencia de arranque en frío.

#### Resumen de ventajas:

- ▶ Batería diseñada para los vehículos con necesidades de potencias muy altas de arranque (PSA)
- ▶ Supera incluso las exigencias de los fabricantes de automóviles
- ▶ Potencia extra de arranque
- ▶ Gran calidad y rendimiento. Larga vida útil
- ▶ Producto de gama alta en el mercado
- ▶ Fabricadas y diseñada para vehículos con demanda alta de CCA al arranque

# RENDIMIENTO AVANZADO PARA VEHÍCULOS START-STOP ESTÁNDAR CON TECNOLOGÍA EFB



## MEGA PLUS START STOP EFB

MODELO	V	Ah capacidad 20°H a 27°	A(EN) arranque en frío a -18°	Medidas máx. (mm)			Bornes	Esquema montaje	Sujeción	Embalaje		EAN
				Largo	Ancho	Alto				Pallet	Capa	
560.79 EFB	12	60	640	242	175	190	1	0	B13	63	21	8435132407168
570.79 EFB	12	70	760	278	175	190	1	0	B13	48	16	8435132407175
565.79 EFB	12	65	650	278	175	175	1	0	B13	48	16	8435132409704
575.79 EFB	12	75	730	315	175	175	1	0	B13	42	14	8435132407182
580.79 EFB	12	80	730	315	175	190	1	0	B13	42	14	8435132409711
595.79 EFB	12	95	800	353	175	190	1	0	B13	36	12	8435132409728
565.97 EFB	12	65	650	232	173	225	1	0	B00	54	18	8435132409735
572.97 EFB	12	72	760	261	175	220	1	0	B01	48	16	8435132409742
585.97 EFB	12	85	800	306	173	225	1	0	B01	39	13	8435132409759

Las baterías **MEGA PLUS START STOP EFB** están diseñadas para los vehículos con función Start-Stop estándar. Este sofisticado producto con tecnología EFB ofrece una solución rentable para los vehículos Start-Stop de gama básica, ofreciendo una **vida útil hasta dos veces más larga que la de las baterías estándar de plomo-ácido**.

La conducción cotidiana con continuas paradas, especialmente en la ciudad, supone un esfuerzo considerable para una batería Start-Stop. Eso significa que la batería debe iniciar y finalizar ciclos constantemente, y a menudo necesita arrancar el vehículo únicamente con una carga parcial. Por tanto, **la batería Start-Stop está diseñada específicamente para proporcionar energía para estos incontables arranques sin una pérdida significativa de capacidad** y optimizar la energía suministrada por el alternador.

### Resumen de ventajas:

- ▶ Diseñada con tecnología EFB (batería de electrolito líquido mejorada)
- ▶ Desarrollada específicamente para vehículos con tecnología Start-Stop convencional
- ▶ Aumento de la durabilidad cíclica con respecto a las baterías de electrolito líquido estándar
- ▶ Diseñada con tecnología de separador "scrim" de poliéster
- ▶ Moderna tecnología para vehículos con Start-Stop convencional
- ▶ A prueba de vuelcos hasta 55°



# RENDIMIENTO EXTRAORDINARIO PARA VEHÍCULOS START-STOP AVANZADOS CON TECNOLOGÍA AGM



MEGA PLUS START STOP AGM

MODELO	V	Ah capacidad 20°H a 27°	A(EN) arranque en frío a -18°	Medidas máx. (mm)			Bornes	Esquema montaje	Sujeción	Embalaje		EAN
				Largo	Ancho	Alto				Pallet	Capa	
560.90 AGM	12	60	680	242	175	190	1	0	B13	63	21	8435132408721
570.90 AGM	12	70	760	278	175	190	1	0	B13	48	16	8435132408738
580.90 AGM	12	80	800	315	175	190	1	0	B13	42	14	8435132408745
595.90 AGM	12	95	850	353	175	190	1	0	B13	36	12	8435132408752
605.90 AGM	12	105	950	393	175	190	1	0	B13	36	12	8435132408769

Las baterías **MEGA PLUS Start-Stop AGM** están diseñadas para satisfacer las máximas demandas de energía. Esto hace que sean tan efectivas para los vehículos Start-Stop como para otros **vehículos especiales con grandes demandas**.

En desplazamientos cortos, con paradas frecuentes, o cuando es necesario alimentar aparatos electrónicos como sistemas de navegación por satélite con el vehículo estacionado, proporcionan una potencia, una eficiencia energética y un rendimiento en arranque óptimos.

**Diseñadas específicamente para vehículos Start-Stop de alto rendimiento** con frenada regenerativa y otras tecnologías de reducción de emisiones contaminantes. Con esta batería, estos vehículos alcanzan su máximo rendimiento una y otra vez. Esto se debe a que, para que estos sistemas avanzados del vehículo ofrezcan un rendimiento óptimo, es fundamental contar con una batería con la tecnología adecuada.

## Resumen de ventajas:

- ▶ Diseñada con tecnología AGM (fibra de vidrio absorbente)
- ▶ Perfecta para vehículos con tecnología avanzada como la de frenada regenerativa
- ▶ La tecnología AGM evita la corrosión provocada por la estratificación del ácido
- ▶ Máximo rendimiento, vida útil máxima y a prueba de vuelcos
- ▶ El electrolito retenido en el separador de fibra de vidrio ejerce una superficie de contacto uniforme
- ▶ Diseñada para cumplir la gran demandas energética de los vehículos
- ▶ Muy buena potencia de arranque incluso con estado de carga muy bajo
- ▶ Libre de mantenimiento. Sin consumo de agua
- ▶ Resistencia a los ciclos 3-4 veces mayor

# AD PLUS INDUSTRIAL POTENCIA Y FIABILIDAD



## VEHÍCULOS INDUSTRIALES

MODELO	V	Ah capacidad 20°H a 27°	A(EN) arranque en frío a -18°	Medidas máx. (mm)			Bornes	Esquema montaje	Sujeción	Embalaje		EAN
				Largo	Ancho	Alto				Pallet	Capa	
600.35	12	100	600	413	175	220	1	1	B00	36	12	8435132406925
600.36	12	100	600	413	175	220	1	0	B00	36	12	8435132406932
605.02	12	105	800	330	172	240	1	9	B01	36	12	8435132409414
605.03	12	105	800	330	172	240	8	9	B01	36	12	8435132409421
610.18	12	110	680	347	173	234	1	0	B01	24	12	8435132406901
635.26	12	135	720	349	175	290	1	0	B00	24	12	8435132406949
640.47	12	140	760	510	175	235	1	4	B03	24	8	8435132406963
640.82	12	140	760	513	189	223	1	3	B00	24	8	8435132406956
645.33	12	145	950	514	218	210	1	3	B03	21	7	8435132406970
660.28	12	160	800	354	241	285	1	6	B00	18	9	8435132406918
680.15	12	180	1100	513	223	223	1	4	B03	21	7	8435132406994
710.36	12	210	1050	518	276	242	1	3	B00	12	6	8435132407007
710.37	12	210	1050	518	276	242	1	4	B00	12	6	8435132407014

Las baterías **AD PLUS** para **vehículos industriales** es un producto versátil que cubre la más **amplia gama de aplicaciones**, incluyendo todos los **vehículos agrícolas, municipales, de reparto y de transporte de mercancías pesadas**. Proporciona el mejor rendimiento en arranque en frío para grandes motores, disfrutará de su potencia y fiabilidad desde el primer arranque. **Potentes en cualquier aplicación.**

### Resumen de ventajas:

- ▶ En condiciones de trabajo normales, no requiere ningún tipo de mantenimiento
- ▶ Para vehículos con requisitos de energía más reducidos
- ▶ Bajo consumo de agua
- ▶ Mínima autodescarga gracias a su tecnología híbrida

# AD PLUS SUPER HEAVY DUTY PARA VEHÍCULOS CON GRAN DEMANDA DE ENERGÍA



## VEHÍCULOS INDUSTRIALES SHD

MODELO	V	Ah capacidad 20°H a 27°	A(EN) arranque en frío a -18°	Medidas máx. (mm)			Bornes	Esquema montaje	Sujeción	Embalaje		EAN
				Largo	Ancho	Alto				Pallet	Capa	
645.82	12	145	800	513	189	223	1	3	B00	24	8	8435132407038
685.34	12	185	1000	513	223	223	1	3	B00	21	7	8435132407045
730.12	12	230	1150	518	276	242	1	3	B00	12	6	8435132407052

La batería **Super Heavy Duty (SHD)** de AD PLUS es la elección perfecta para vehículos comerciales pesados con gran cantidad de equipamiento, como camiones, autocares, camiones de bomberos, etc. Este producto avanzado y sin ningún tipo de mantenimiento ofrece una gran resistencia a los ciclos y una larga vida útil.

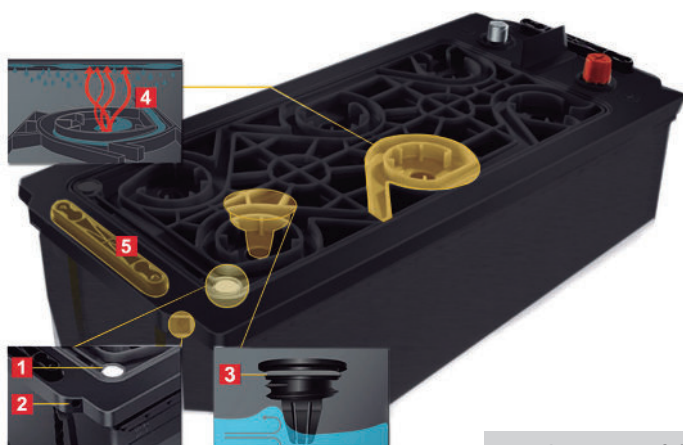
**Diseñadas para vehículos comerciales de alto rendimiento con gran demanda de energía y gran resistencia a la vibración.** Extremadamente seguras gracias a su tecnología de tapa con sistema laberinto, protección contra corriente de retorno y tapones especiales.

Los robustos tapones de seguridad funcionan como un rompeolas en el interior de la batería, garantizando la máxima protección contra escapes incluso aunque estén sometidos a fuertes vibraciones.

### Resumen de ventajas:

- ▶ Diseñadas para ofrecer un rendimiento excepcional a lo largo de toda su vida útil
- ▶ Muy segura gracias al diseño único de la tapa con sistema de laberinto, proporciona una protección del 100% frente a vuelcos
- ▶ Mínima autodescarga gracias a la aleación de la rejilla con tecnología de calcio/plata

### LA TAPA CON LABERINTO



#### 1. Filtro antillamas

El filtro antillamas protege a la batería de chispas y llamas.

#### 2. Desgasificación central

Integrada en la tapa con sistema de laberinto proporciona una evacuación segura de los gases generados.

#### 3. Tapones de seguridad

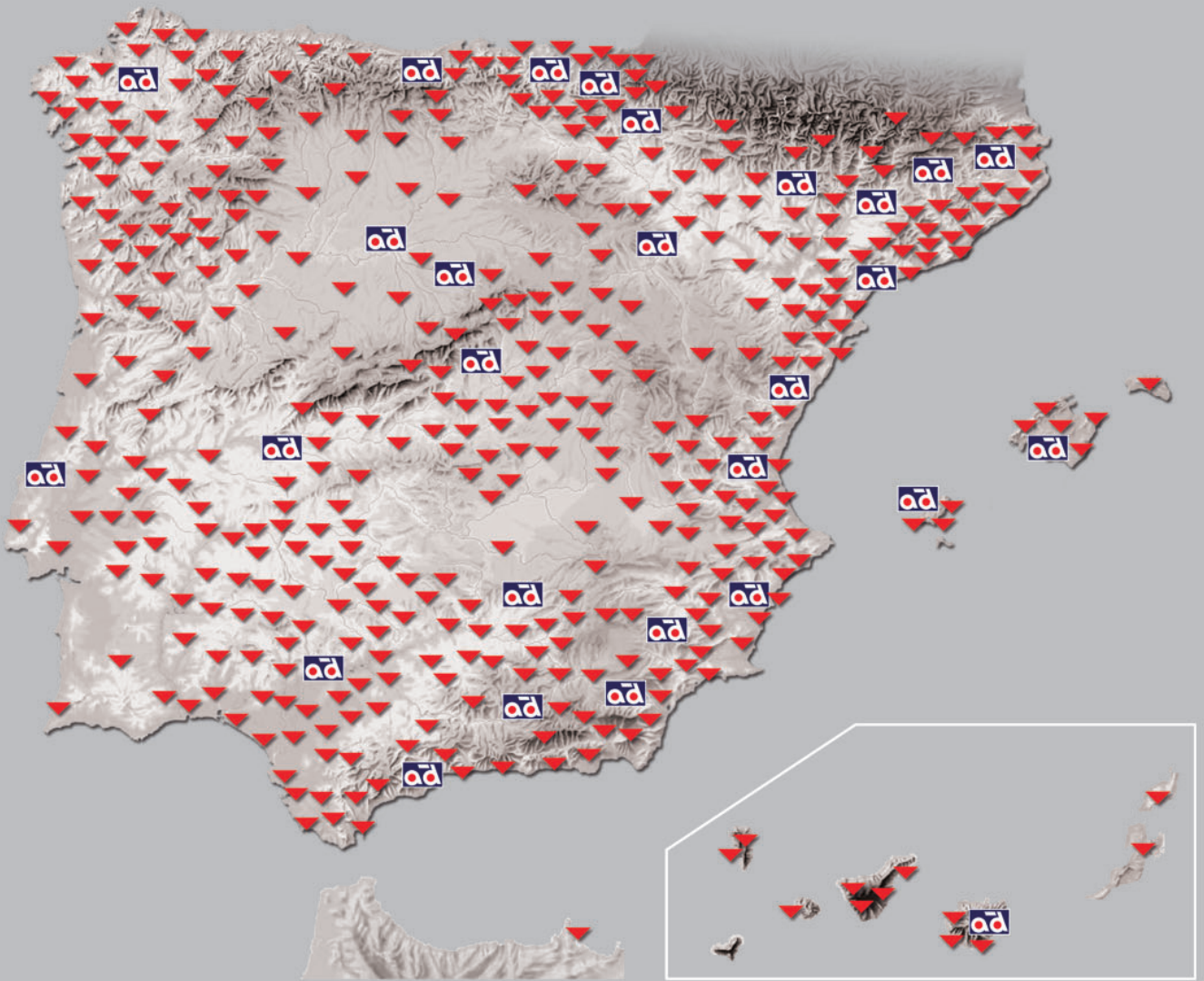
Actúan como un rompeolas en el interior de la batería. Máxima protección contra derrames, incluso con fuertes vibraciones.

#### 4. Antiderrames

Protección antiderrames 100% debido a la tapa laberinto incluso con inclinaciones de hasta 90°.

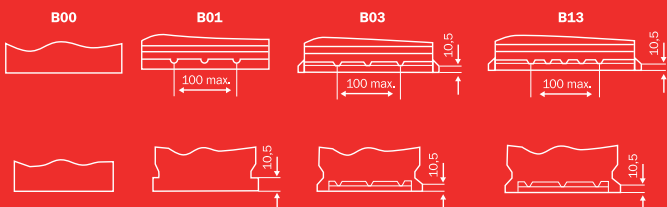
#### 5. Asa ergonómica

- ✓ Consumo mínimo de agua
- ✓ Totalmente libre de mantenimiento
- ✓ Mayor vida útil

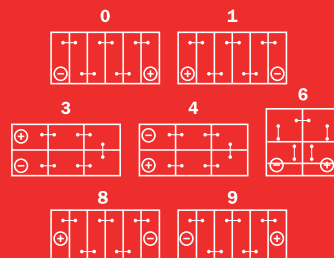


WWW.ADPARTS.COM

TIPOS DE LISTONES DE SUJECIÓN



ESQUEMA DE MONTAJE



POLOS DE CONEXIÓN

